

- 與本公司進行交易即表示了解本公司合版印刷的完(送)稿、製檔須知中所載的工作流程及相關規範，並同意以此作為日後責任歸屬之判定。
- 本公司以合版代工印刷為主，所有商品報價一律不含完稿製檔、5%稅金及運費
- 本公司印刷為合版印刷，色差在±10%範圍內皆屬合理範圍，舊稿加印亦難避免
- 所有紙張與輸出材質皆有不同的特性，不可以噴墨稿或螢幕色作為印刷顏色樣本
- 本公司對「印件內容」不負任何法律責任，請自行查核印件內容是否有觸法
- 本公司保有接單與否之權力
- 所有印刷及後加工(如摺紙、上光、軋形、燙金、壓線、流水號、導圓角...等)，每項加工皆會有約3%~5%的損耗，數量如有短缺屬正常作業結果，不得為扣款或退貨之理由
- 貨件若有問題，請於收貨五日內提出，隔日恕不退貨
- 本公司所有商品確認檔案後，皆須付清貨款(付現或匯款)後，即進行印製生產
- 截稿時間為晚間八點前，逾完稿時間以隔日件計算
- 所有刀模若自行更動、縮放尺寸未告知或未備註，造成無法印刷或印刷錯誤，恕不接受退貨及補印或保留接單的權益。
- 客戶自行完稿的檔案本公司是直接印刷，恕本公司無提供改稿、排版與設計製檔服務，以避免糾紛，若為本公司所設計則不在範圍內
- 本公司之印刷品交貨期是以工作天計算，不含下單日及星期六、日及例假日
- 若非使用CMYK色彩模式製作檔案，其印製會有較大色差，請再確認
- 圖片解析度請確認需為300dpi~350dpi，以免印出產生模糊馬賽克現象
- 本公司只接受電腦檔案稿件，恕不接受印刷完成品，若委由本公司重新製稿則不在此範圍內
- 大圖輸出其檔案解析度可為100dpi~150dpi即可，若要求較高畫質，請設定為300dpi~350dpi
- 大圖輸出色差為15%~20%之間，比一般的印刷品色差較為大
- 本公司印刷品每批次所生產的紙張色澤會有偏黃或偏白的些微落差，恕無法當成退貨原因，敬請見諒。
- 檔案若不符合基本規定一律以退件處理，若要求照印刷，恕無法負其印刷責任

- 色彩模式是否為CMYK，勿使用RGB或特別色(Pantone)
- 所有物件CMYK填色值不得超過250%，避免背印
- 圖片色彩模式注意需轉為CMYK
- 外框填色時，請勿設定套印或直壓
- 完稿尺寸是否正確(含出血)
- 印刷內容與裁切邊是否會太近而有裁切到的可能(最好離邊3mm以上)
- 所有物件填色值、透明度至少要為10%以上，以免顏色太淺無法印出
- 雙面檔案存檔時請將檔案存於同一頁面，正面置於左邊，反面置於右邊
- 請將所有印件內容置於單一圖層，請勿作鎖定、關閉或隱藏圖層
- 若使用刀模檔案，不可將刀模線刪除，並將刀模置於最上方
- 特效、透明度、陰影、特殊筆刷、漸變...等特殊效果，需平面化或點陣化
- 物件解除鎖定、隱藏，並刪除多餘物件
- 裁切線、參考線需消除
- 線條需為0.2mm(0.57pt)以上
- 勿使用系統字(細明體、標楷體...)
- 文字是否已轉外框，並清楚文字雜點
- 圖片解析度是否足夠(300~350dpi)
- 圖片是否已嵌入
- 圖片若有做旋轉動作，需再重新轉一次點陣圖
- 加工標示是否有加註
- 檔名是否有詳細標明材質、數量、加工方式...等資訊
- 數量請打國字，避免數字多、少打情形(如 二十盒、一萬兩千張等等...)

- 檔案名稱標示範例：

0131點金\_210x297mm雪銅紙雙面五盒[燙金、打凸、導圓角]

↓   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓

日期   客戶名稱   尺寸   材質種類   單/雙面   數量   加工



## Adobe Illustrator完稿須知 \*最高支援版本為CS4

- 頁面尺寸請直接設定出血尺寸，不需畫裁切線
- 勿使用「外觀」填色，避免被解散群組時恢復原來填色
- 檔案若為MAC版本或以InDesign等特殊排版軟體製作時，請務必轉成EPS檔
- 置入的影像，請「嵌入圖檔」或是「點陣化」，若連結影像為PSD檔時容易造成嵌入移位，建議改以TIF檔
- 凡「濾鏡」、「透明度」、「特效」、「剪裁遮色片」、「特殊材質填色」、「輪廓圖」、「漸變」、「立體化」等特效，請點陣化或平面化
- 勿勾選到「疊印填色」



## Adobe Photoshop完稿須知 \*最高支援版本為CS4

- 頁面尺寸請直接設定出血尺寸、解析度300dpi、CMYK色彩模式
- 完稿後請將圖層平面化，檔案類型存為TIF、EPS皆可
- 線條稿的解析度，需設定800dpi至1200dpi
- 請勿自行另外設定色彩描述檔，或勾選轉換色彩描述檔，應選擇「放棄嵌入描述檔(不做色彩管理)」
- 勿使用Alpha channel
- 若存檔格式為TIF檔時，請點選「壓縮格式」，以利於傳檔速度，如要置入於其他軟體內應用，請勿勾選壓縮格式
- 若稿件為雙面時，可將正面及反面各存一個檔案



## Corel Draw完稿須知 \*最高支援版本為X4

- 頁面尺寸請直接設定出血尺寸、不需畫裁切線
- 稿件如為雙面，請存於同一頁面上，勿存成頁面方式而造成漏印
- 若曲線節點大於2千，請將文字分段轉曲線、影像轉點陣圖
- 若物件大於完稿出血尺寸，請將物件置於「圖框精確剪裁」的動作設定中
- 使用漸層、單位元填色，請務必將物件點陣化為解析度300dpi、CMYK模式
- 使用下落式陰影等特效，需先做「分離」或「打散下落式陰影群組」，並將陰影轉成點陣圖
- 用線條繪製之不封閉圖形或標示，請填色檢查是否在繪製過程造成線段封閉，成為可填色(正確應不可填色)，避免自動出現一條連結線在印刷時造成錯誤
- 使用「透明度」、「濾鏡」、「特殊材質填色」、「Powerclip物件」、「輪廓圖」、「漸變」、「立體化」、「網狀填色」等效果，皆需轉成CMYK格式的點陣圖，以避免印刷錯誤
- 使用藝術媒體中的特殊筆刷，請將框線及填色分離，並確實將線去除



## Office完稿須知

- 版面配置請直接設定出血尺寸，並請將頁首、頁尾都設定為 0cm，邊界四邊都設定為 0.3cm
- 以Office系列軟體製作，其色彩模式為RGB，會因以CMYK轉檔或是印刷後有較大色差情況產生
- 請勿使用作業系統提供的「細明體」、「新細明體」、「標楷體」等字體
- 使用Office系列軟體製作的檔案格式皆無法印刷，需另轉為PDF檔案方可印製
- 若使用Office版本為2010，可另存新檔為PDF格式：
  1. 選擇 [標準(線上發布並列印)(A)]
  2. 進入<選項>，[文件摘要資訊]、[協助工作的文件結構標籤] 不選取、勾選 [無法內嵌字型時，使用點陣圖文字]

### 局部光、燙金、打凸、白墨加工：

放置方式如下 (由左至右)：



(正面)



(背面)



(正面局光)



(背面局光)

- 局光、燙金、打凸、白墨皆以此方式製作稿件
- 加工版面只能填 K100%之顏色
- 陰影、透明度、漸層無法加工
- 加工版面必須包含「框架」，以利於對正稿件
- 加工部分若太細小、太靠近裁切邊緣3mm以內的物件，可能會造成問題
- 加工誤差為2mm
- 燙金與打凸加工範圍上左右方各需留5mm、下方留10mm咬口

### 裁切、摺紙、壓線加工：

請標示裁切、摺紙、壓線位置：



### 流水號加工：

請勿直接在稿件上標示流水號，另以圖檔標示：



(稿件)



(將稿件點陣化)



Q 為什麼螢幕上所見到的顏色與印刷成品後的顏色不同？

A 螢幕顯示方式為RGB、印刷為CMYK，請以色票(演色表)為主。

Q 某些顏色色差會比較大？

A 在兩色以上套印的顏色如紫色、咖啡色等其色差值較大，如特別要求顏色之準卻，建議以獨立版方式或特別色印製為佳。

Q 有些紙質印刷後顏色特別深或是淺？

A 不同的紙質有不同的效果，其吸墨性也不同，模造類的紙張較為吸墨，其顏色在印刷後會為較深。

Q 為什麼背面會沾染到下一張正面的圖？

A 這種情形稱為「背印」，容易發生在CMYK總值200%以上，因油墨較多，在還未完全乾燥時沾染至上面的紙張。

Q 四色黑？

A 當CMYK四個數值加總起來超過250%時稱為四色黑，會造成背印情況。

Q 印刷成品有切到主要文字、物件的情形？

A 請注意是否設定為出血尺寸，並檢查內容須離邊至少3mm以上。

Q 使用其他軟體無法印刷？

A 例如Office系列軟體其並非印刷專用軟體，轉成PDF印刷時，會有較大色差的情形產生，需能接受此情況才可印刷。

Q 檔案為什麼容量這麼大？

A 請檢查圖片的解析度是否太高(300dpi至350dpi即可)，若是向量圖，可以等比例縮小製作(請標示縮放比例)。

Q 製作大圖時，才數的算法是？

A 算式為  $\text{長(cm)} \times \text{寬(cm)} \div 900 = \text{才數}$ ，小數點無條件進位

Q 若有其他的問題？

A 歡迎來電、E-mail或親臨洽詢，我們會盡力為您解答。

項 目	完 稿 尺 寸	出 血 尺 寸
名 片	90 x 54mm	92 x 56mm
名片式貼紙	90 x 54mm	92 x 56mm
明信片	108 x 140mm	110 x 142mm
邀請卡	182 x 266mm	182 x 266mm
貴賓卡	86 x 54mm	91 x 57.5mm
面紙包	102 x 191mm	104 x 193mm
A5(G16K)	148.5 x 210mm	150.5 x 212mm
A4(G8K)	210 x 297mm	212 x 299mm
A3(G4K)	420 x 297mm	422 x 299mm
A2(G2K)	420 x 594mm	422 x 596mm
A1(G1K)	840 x 594mm	842 x 596mm
B5(16K)	190 x 260mm	192 x 262mm
B4(8K)	260 x 380mm	262 x 382mm
B3(4K)	380 x 520mm	382 x 522mm
B2(對開)	760 x 520mm	762 x 522mm
B1(全開)	770 x 1080mm	776 x 1086mm